



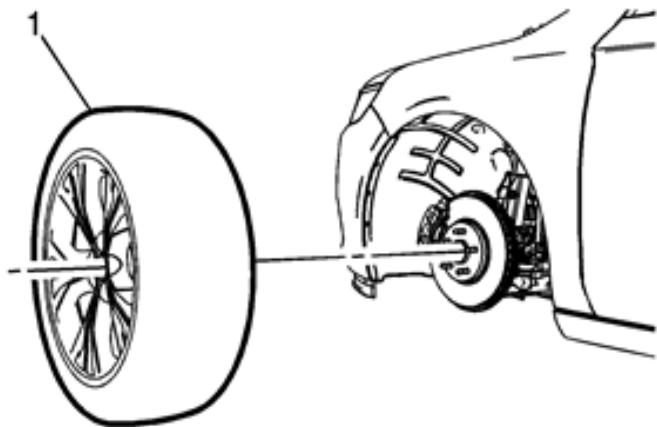
ZL1 Brake Kit—Rear Installation Sheet for V8SS Models

REAR KIT CONTENTS

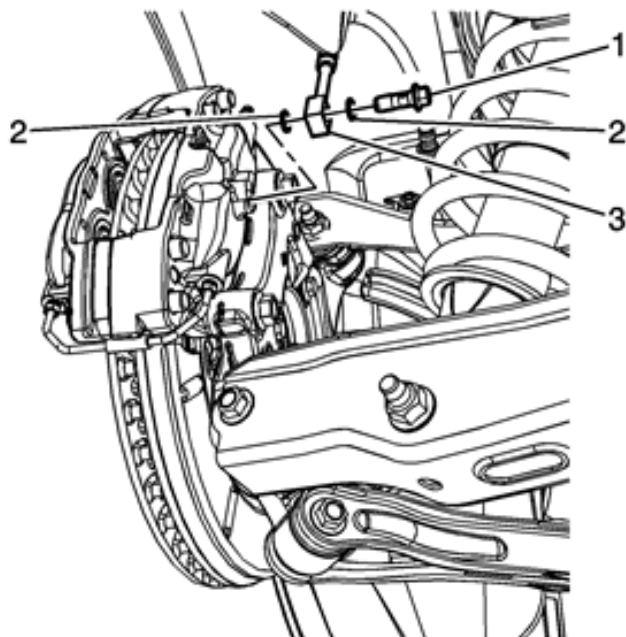
Kit BOM	Qty
V8SS Rear Installation Sheet	1
ZL1 SPO Rear LH Caliper	1
ZL1 SPO Rear RH Caliper	1
SPO Rear Pad Kit	1
SPO Rear Caliper Pin Kit	2
Front & Rear Hose Washers	4

REMOVAL PROCEDURE

1. Jack vehicle and remove tire and wheel.



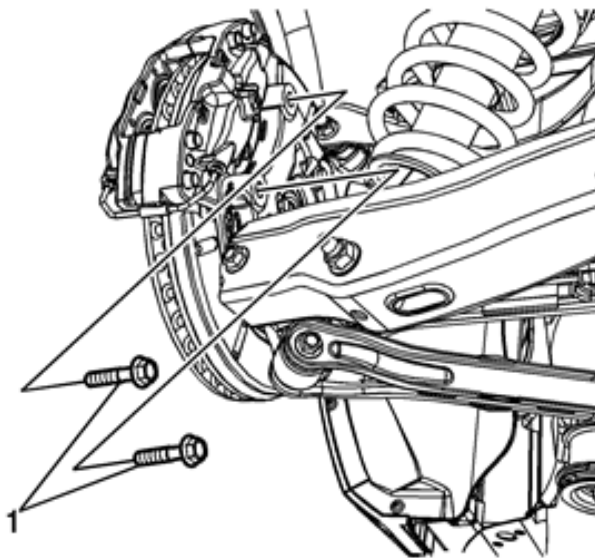
Disconnect Caliper Hose End to Caliper



1. Remove the hose fitting bolt (1).

2. Cap the brake caliper inlet port to prevent brake fluid loss and contamination.
3. Discard washers.

Remove Caliper Assembly from Knuckle



NOTE: The brake caliper bolts must be replaced.

1. Remove and discard the brake caliper bolts (1).



INSTALLATION PROCEDURE

Install ZL1 Brake Caliper

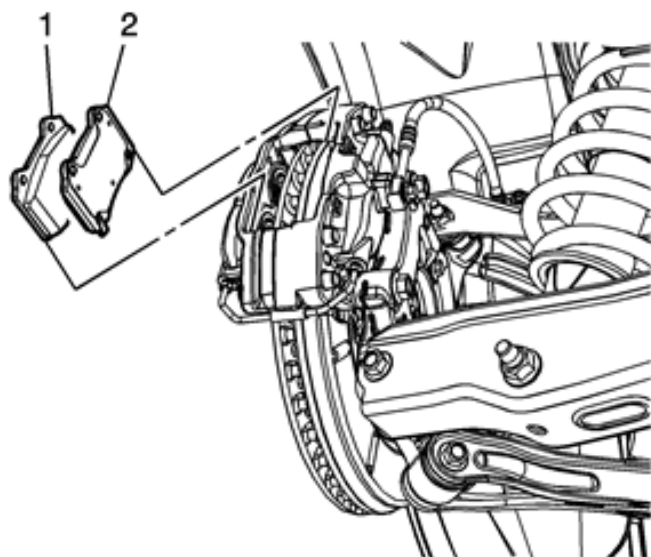
1. Position the brake caliper assembly to the suspension knuckle.

NOTE: The brake caliper bolts must be replaced any time they are removed.

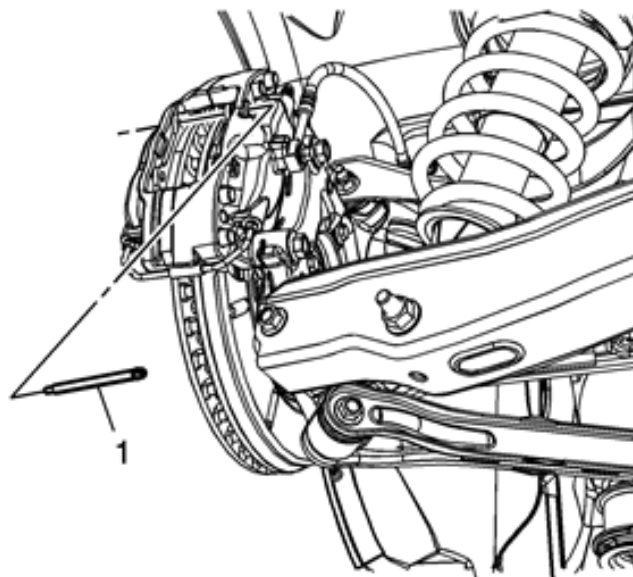
2. Install 2 new brake caliper bolts (1) and tighten to **40 N·m (30 lb ft) + 90 degrees**.

NOTE: Caliper bolts provided.

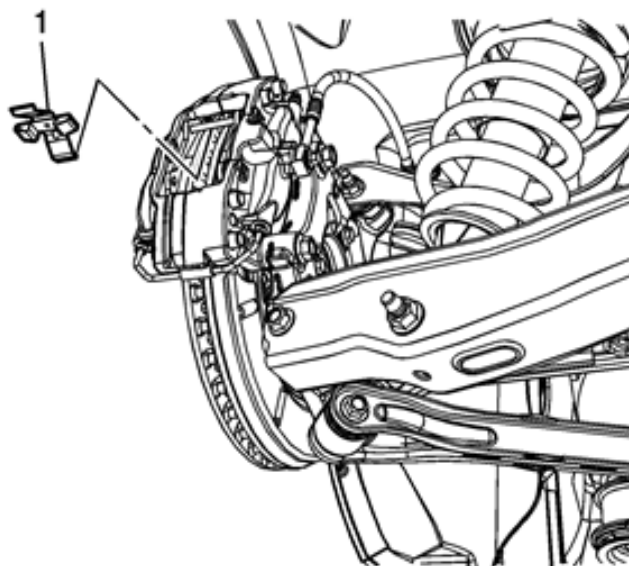
Install ZL1 Caliper Pad and Pin Kits



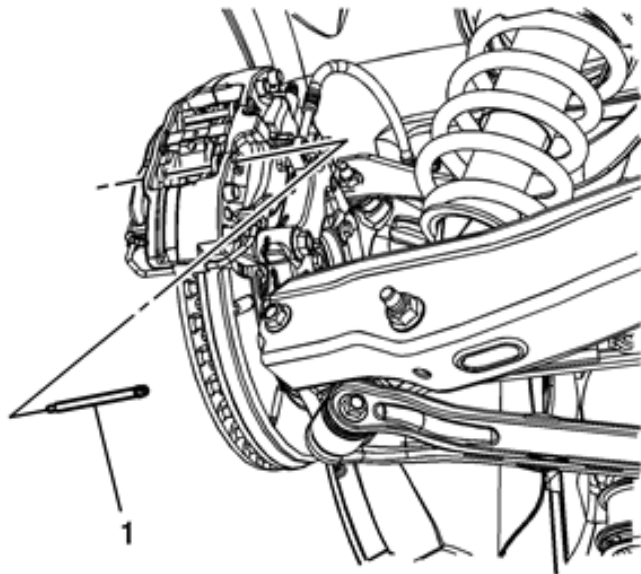
1. Install the outer brake pad (1).
2. Install the inner brake pad (2), noting the location of the brake pad wear sensor.



3. Inspect the brake pad pins and brake pad spring for damage.
4. Carefully drive the upper brake pad pin (1) into the brake caliper.
5. Ensure the brake pad pin is fully seated in the brake caliper.

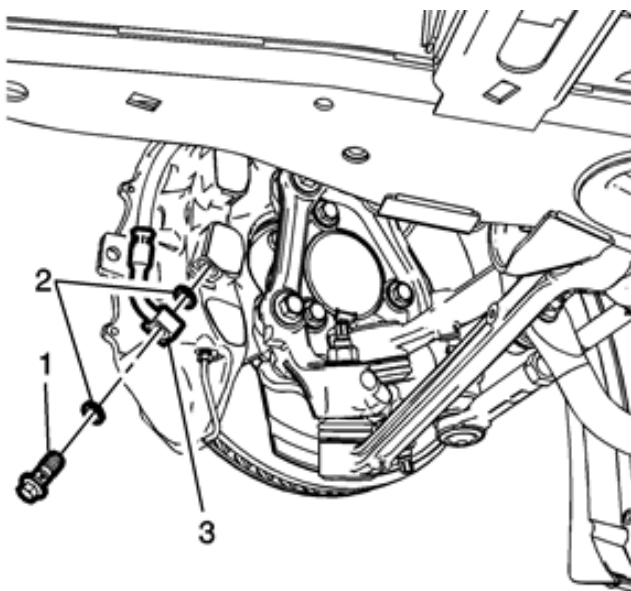


6. Install the brake pad spring (1).



7. Hold the end of the brake pad spring down and carefully drive the lower brake pad pin (1) into the brake caliper.
8. Ensure the brake pad pin is fully seated in the brake caliper.

Connect the Front Brake Hose to Caliper



1. Assemble the brake hose fitting bolt (1) with 2 new brake hose fitting gaskets (2) to the brake hose (3).

CAUTION: Use the correct fastener in the correct location. Replacement fasteners must be the correct part number for that application. Do not use paints, lubricants, or corrosion inhibitors on fasteners, or fastener joint surfaces, unless specified. These coatings affect fastener torque and joint clamping force and may damage the fastener. Use the correct tightening sequence and specifications when installing fasteners in order to avoid damage to parts and systems. When using fasteners that are threaded directly into plastic, use extreme care not to strip the mating plastic part(s). Use hand tools only, and do not use any kind of impact or power tools. Fastener should be hand tightened, fully seated, and not stripped..

2. Install the brake hose assembly to the brake caliper and tighten the brake hose fitting to **40 N·m (30 lb ft)**.
3. Bleed the hydraulic brake system.
4. Install the tire and wheel assembly.
5. Inspect the fluid level in the brake master cylinder reservoir.
6. Burnishing the brake pads and brake rotors is necessary in order to ensure that the braking surfaces are properly prepared after service has been performed on the disc brake system.

This procedure should be performed whenever the disc brake rotors have been refinished or replaced, and/or whenever the disc brake pads have been replaced.

1. Select a smooth road with little or no traffic.
2. Accelerate the vehicle to 48 km/h (30 mph).
Note: Use care to avoid overheating the brakes while performing this step.
3. Using moderate to firm pressure, apply the brakes to bring the vehicle to a stop. Do not allow the brakes to lock.
4. Repeat steps 2 and 3 until approximately 20 stops have been completed. Allow sufficient cooling periods between stops in order to properly burnish the brake pads and rotors.



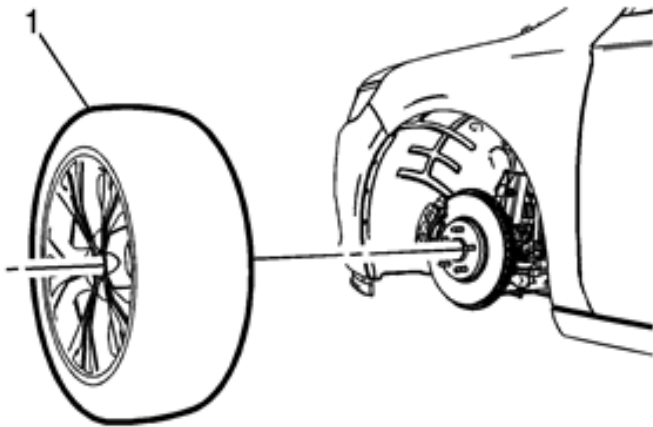
Trousse de frein ZL1 – Feuille de pose arrière pour les modèles V8SS

CONTENU DE LA TROUSSE ARRIÈRE

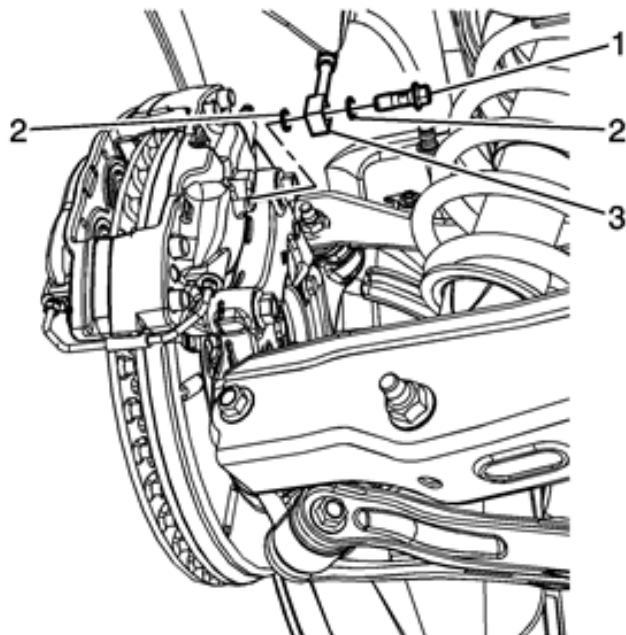
Nomenclature de la trousse	Quantité
Feuille de pose arrière V8SS	1
Étrier arrière gauche SPO ZL1	1
Étrier arrière droit SPO ZL1	1
Trousse de plaquette arrière SPO	1
Trousse d'axe d'étrier arrière SPO	2
Rondelles de flexible avant et arrière	4

PROCÉDURE DE DÉPOSE

1. Lever le véhicule et déposer l'ensemble roue et pneu.



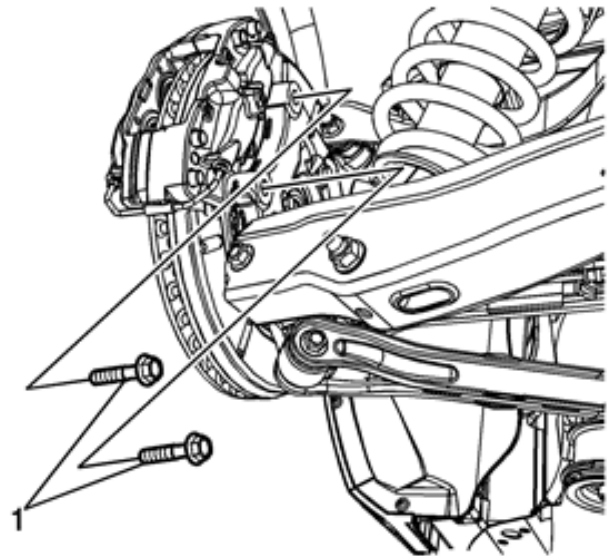
Débranchement de l'extrémité du flexible d'étrier de l'étrier



1. Déposer le boulon (1) du raccord de flexible.

2. Boucher l'orifice d'entrée de l'étrier de frein pour éviter toute perte ou contamination du liquide de frein.
3. Jeter les rondelles.

Dépose de l'étrier du joint d'articulation



REMARQUE : Il faut remplacer les boulons d'étrier de frein.

1. Déposer et jeter les boulons d'étrier de frein (1).



PROCÉDURE D'INSTALLATION

Poser l'étrier de frein ZL1

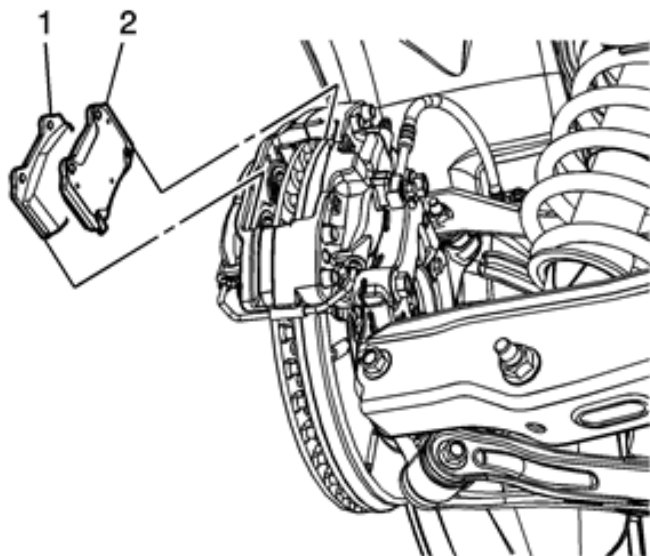
1. Placer l'ensemble étrier de frein sur le porte-fusée de suspension.

REMARQUE : Les boulons d'étrier de frein doivent être remplacés chaque fois qu'ils sont déposés.

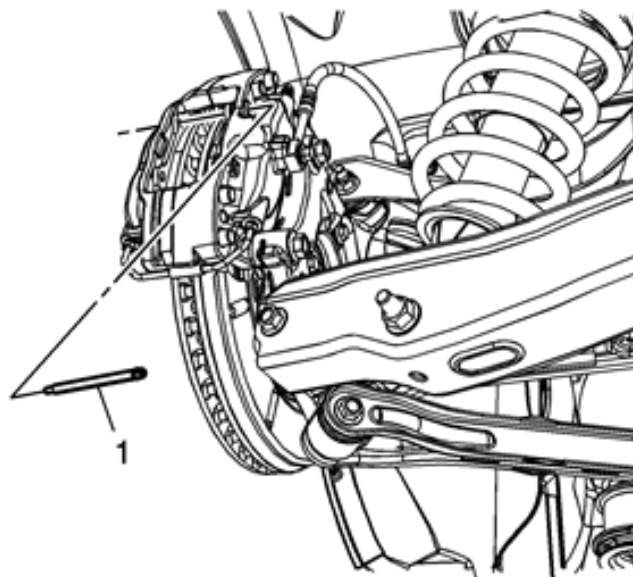
2. Poser 2 nouveaux boulons (1) d'étrier de frein et serrer à **40 N•m (30 lb pi) + 90 degrés**.

REMARQUE : Boulons d'étrier fournis.

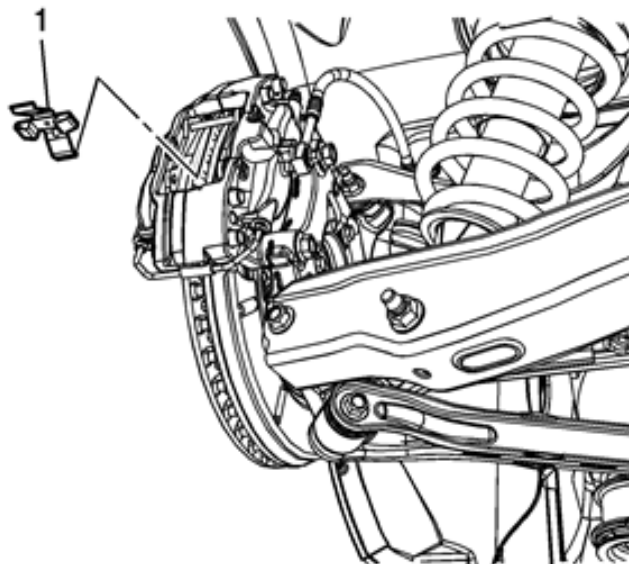
Pose des nécessaires de plaquette et d'axe d'étrier ZL1



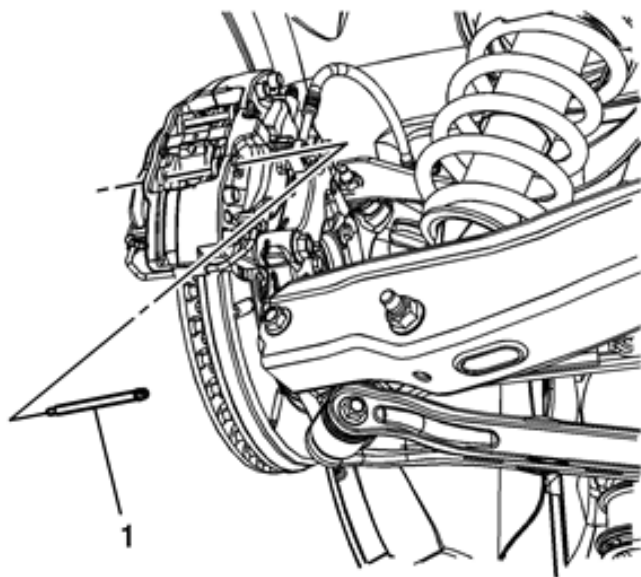
1. Poser la plaquette de frein extérieure (1).
2. Poser la plaquette de frein intérieure (2), en notant l'emplacement du palpeur d'usure de plaquettes de frein.



3. Inspecter les axes de plaquette de frein et le ressort de plaquette de frein pour déceler des dommages.
4. Enfoncer soigneusement l'axe (1) de plaquette de frein supérieur dans l'étrier de frein.
5. S'assurer que l'axe de plaquette de frein est entièrement inséré dans l'étrier de frein.

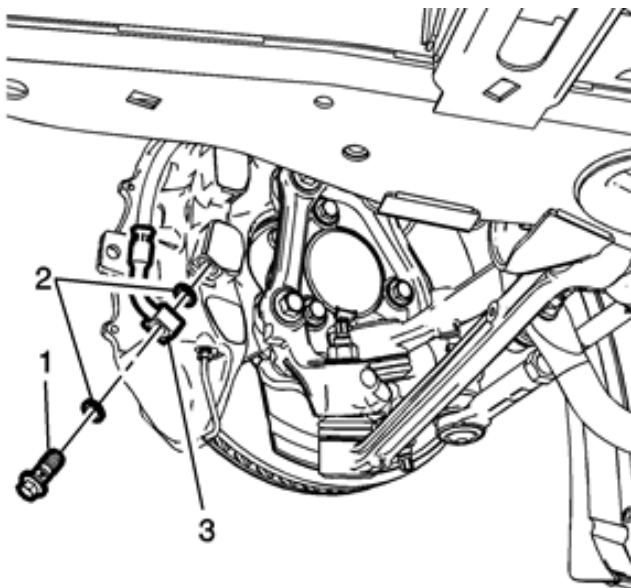


6. Poser le ressort (1) de plaquette de frein.



7. Maintenir en place l'extrémité du ressort de plaquette de frein et enfoncer soigneusement l'axe (1) de plaquette de frein inférieur dans l'étrier de frein.
8. S'assurer que l'axe de plaquette de frein est entièrement inséré dans l'étrier de frein.

Raccorder le flexible de frein avant à l'étrier



1. Assembler le boulon (1) de raccord de flexible de frein avec 2 nouveaux joints (2) de raccord de flexible de frein sur le flexible de frein (3).

ATTENTION : utiliser la fixation appropriée à l'emplacement correct. Le remplacement des fixations doit se faire avec le bon numéro de pièce pour cette application. Ne pas utiliser des peintures, lubrifiants ou inhibiteurs de corrosion sur les fixations ou les surfaces de raccord des fixations, sauf indication contraire. Ces revêtements affectent le couple des fixations et la force de serrage des joints, et peuvent endommager la fixation. Suivre la bonne séquence de serrage et les spécifications lors de la pose des fixations, pour éviter d'endommager des pièces et les systèmes. Avec des fixations filetées directement dans du plastique, faire très attention à ne pas dégarnir la (les) pièce(s) adjacente(s). Utiliser uniquement des outils à main et ne pas utiliser d'outils à frapper ou électriques. La fixation doit être serrée à la main, complètement installée et ne pas être dégarnie..

2. Poser l'ensemble flexible de frein sur l'étrier de frein et serrer le raccord de flexible de frein à **40 N•m (30 lb pi)**.
3. Purger le circuit de frein hydraulique.
4. Poser l'ensemble roue et pneu.
5. Vérifier le niveau du liquide dans le réservoir de maître-cylindre de frein.
6. Le brunissage des plaquettes de frein et des disques de frein est nécessaire pour s'assurer que les surfaces de freinage sont correctement préparées après avoir effectué l'entretien du système de frein à disque.

Cette procédure doit être effectuée à chaque fois que les disques de frein sont rectifiés ou remplacés, et/ou à chaque fois que les plaquettes de frein sont remplacées.

1. Choisir une route lisse, avec peu ou pas de circulation.
2. Accélérer le véhicule jusqu'à 48 km/h (30 mph).

Remarque : veiller à éviter de surchauffer les freins en effectuant cette étape.

3. Avec une pression modérée à ferme, appliquer les freins pour arrêter le véhicule. Ne pas bloquer les freins.
4. Répéter les étapes 2 et 3 jusqu'à avoir effectué environ 20 arrêts. Laisser des périodes de refroidissement suffisantes entre les arrêts pour brunir correctement les plaquettes et les disques de frein.